Lato_2019

Pracownik Rozkład - Prof. Oleksandr Radchenko (Tyg 1-19)

	07:00 08:00	08:00 09:00	09:00 10:00	10:00 11:00	11:00 12:00	12:00 13:00	13:00 14:00	14:00 15:00	15:00 16:00	16:00 17:00	17:00 18:00	18:00 19:00	19:00 20:00	20:00 21:00	21:00 22:00
Pn															
Wt															
šr															
Cz															
Pt															
So															
N															