Lato_2020

Grupa Rozkład - 06-FA-M-04 L2 NJA (Tyg 1-18)

	07:00 08:00	08:00 09:00	09:00 10:00	10:00 11:00	11:00 12:00	12:00 13:00	13:00 14:00	14:00 15:00	15:00 16:00	16:00 17:00	17:00 18:00	18:00 19:00	19:00 20:00	20:00 21:00	21:00 22:00
poniedziałek			09:45-11:15, Tyg 1-6, 8-9 Psychologia komunikacji międzykulturowej (w.); dr Kornacka-Skwara Elżbieta; DE-307; 06-FA-M-04 W; 06-FG-M-04 W *W tygodniu 9 zajęcia w godz. 9.45-10.30*		11:30-13:00, Tyg 1-16 Nowoczesne tendencje w nauczaniu języków obcych; mgr Stachurska Sylwia; ZB-0/15; 06-FA-M-04 L2 NJA *Zajęcia online (E-KURS)*						17:00-18:30, Tyg 8-9, 11 Wykład monograficzny; Prof. Sauer Hans; DE-311; 06-FA-M-04 W				
wtorek					11:30-13:00, Tyg 1-16 Seminarium magisterskie; dr Sąsiadek-Gąbońska Olga; DE-221; 06-FA-M-04 W				15:15-16:45, Tyg 1-6, 8-9 Historia kultury krajów anglojęzycznych (I w); dr Milik Katarzyna; DE-221; 06-FA-M-04 L2 NJA		17:00-18:30, Tyg 8-9, 11-12 Wykład monograficzny; Prof. Sauer Hans; ZB-1/01; 06-FA-M-04 W				
Środa							13:30-15:00, Tyg 1-16 PNJA- sprawności zintegrowane (zajęcia online); mgr Stachurska Sylwia; ZB-2/09; 06-FA-M-04 L2 NJA *Zajęcia online (E-KURS)*		15:15-16:45, Tyg 1-16 Seminarium magisterskie; dr Binczyk Olga; 06-FA-M-04 W		17:00-18:30, Tyg 8, 11 Wykład monograficzny; Prof. Sauer Hans; DE-301; 06-FA-M-04 W		18:45-20:15, Tyg 8, 11 Wykład monograficzny; Prof. Sauer Hans; DE-301; 06-FA-M-04 W		
									15:15-16:45, Tyg 1-16 Seminarium magisterskie; dr Kurek Małgorzata; ZB-4/11; 06-FA-M-04 W						
Czw							13:30-15:00, Tyg 8, 11 Wykład monograficzny; Prof. Sauer Hans; ZB-1/01; 06-FA-M-04 W		15:15-16:45, Tyg 8, 11 Wykład monograficzny; Prof. Sauer Hans; ZB-1/01; 06-FA-M-04 W						
Pt															
So															
N															